

**OCZYSZCZANIE WODY SŁONEJ  
SÓL WA  
TŁUMACZENIE ORYGINAŁU  
INSTRUKCJA UŻYCIA**



wersja 2018\_06\_1.00



Przed instalacją i obsługą zakupionego urządzenia do uzdatniania słonej wody należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję. Jeśli potrzebujesz wyjaśnień lub masz jakiegokolwiek wątpliwości, nie wahaj się skontaktować z dostawcą sprzętu.

## 1. OPIS OGÓLNY

### 1.1. Leczenie słoną wodą

Na wstępie chcielibyśmy podziękować Państwu za wybór stacji uzdatniania słonej wody, która utrzyma Państwa basen w idealnym stanie. Jednostka VA SALT pozwala na konserwację woda w basenie czysta i krystalicznie czysta.

System uzdatniania słonej wody w basenach wytwarza chlor gazowy bezpośrednio w zainstalowanym sprzęcie za pomocą elektrolizy słonej wody. W wyniku tego powstaje „wolny, aktywny chlor” (kwas nadchlorowy, HClO), który ma działanie silnie bakteriobójcze.

Ważną cechą systemu jest jego odwracalność, co oznacza, że po dotlenieniu bakterii chlor powraca do postaci zwykłej soli i wody. Oprócz regulacji pH nie jest konieczne bezpośrednie dodawanie innych środków chemicznych (algalicydy, kwas cyjanurowy itp.), zaleca się jednak od czasu do czasu przeprowadzić tzw. szok chlorowy, np. za pomocą tabletek, lub dozować flokulant dla skuteczniejszej filtracji (oczywiście biorąc pod uwagę jakość wody basenowej i uzupełniającej).

Urządzenie składa się z elektronicznej jednostki sterującej, która wydaje polecenia i reguluje pracę/przełączanie ogniwa elektrolitycznego, przez które przepływa woda basenowa w rurze powrotnej obwód filtra.

Jeśli urządzenie będzie pracować w trybie ciągłym, częste podmiany wody nie będą konieczne, a Ty będziesz uczestniczyć w realizacji „zielonej polityki, oszczędzaj wodę”.



## 1.2. Jednostka VA SALT

Instrukcje przeznaczone są dla stacji uzdatniania słonej wody serii VA SALT.

### 1.2.1. VA SALT

- jednostka o produkcji HClO w zakresie od 10 do 35g/h
- ręcznie regulowana moc (%)
- sygnalizacja komunikatów ostrzegawczych i alarmów
- wykrywanie przepływu
- wykrywanie przekroczenia poziomu (regulacja mocy)
- informacja wyświetlana na wyświetlaczu LCD

## 1.3. Specyfikacja techniczna

VA SALT	C10	C15	C20	C25	C35
Zasilacz	230Vac 50/60Hz	230Vac 50/60Hz	230Vac 50/60Hz	230Vac 50/60Hz	230Vac 50/60Hz
Produkcja g/h	10	15	20	25	35
Maks. wydajność	75W	112.5W	150W	187.5W	263W
Napięcie ogniwa	10A	15A	20A	25A	35A
Wymiary mm	280x250x13 5	280x250x135	280x250x1 35	280x250x135	280x250x135
Waga (kg)	4kg	4kg	4kg	4kg	4kg
Okładka	IP65	IP65	IP65	IP65	IP65

### 1.3.1 Funkcje stacji uzdatniania słonej wody

regulowana wydajność produkcji chloru

najnowsza technologia przełączania zasilania

automatyczne wyłączenie w przypadku braku wody/przepływu

automatyczne wyłączenie w przypadku napowietrzenia komory z automatycznym uruchomieniem

w przypadku przywrócenia przepływu / zalania komory

automatyczna regulacja napięcia w zależności od zasolenia/temperatury wody

tryb automatycznego samoczyszczenia - zmiana polaryzacji elektrod

automatyczny restart w przypadku awarii zasilania

## 1.4. Instrukcje bezpieczeństwa

Urządzenie powinno być zawsze instalowane przez profesjonalnego/przeszkolonego pracownika.

Podczas wykonywania jakichkolwiek prac konserwacyjnych lub serwisowych należy zawsze odłączyć urządzenie od zasilania.

- **upewnić się, że instalacja elektryczna posiada wszystkie obowiązkowe zabezpieczenia (wyłącznik automatyczny, wyłącznik różnicowy o maksymalnej czułości 30 mA) w idealnym stanie.**

**należy także zadbać o doprowadzenie przewodów połączeniowych i zasilających pomiędzy ogniwem i są mocno dokręcone przez jednostkę. W przeciwnym razie może to spowodować komunikat o błędzie, przegrzanie lub stan alarmowy urządzenia.**

**sprawdź ożebrowanie z tyłu urządzenia. Należy zapewnić dostęp powietrza do chłodzenia lub przepływ powietrza.**

Centrale VA SALT wyposażone są w podstawowe elementy zabezpieczające: alarm akustyczny i wizualny w przypadku ewentualnego problemu, np. zwarcia w ogniwie, braku wody, zapowietrzenia ogniwa, złego stężenia soli itp. Aby zapewnić optymalne warunki pracy, wymagane jest prawidłowe wykonanie połączeń hydraulicznych i elektrycznych oraz przestrzeganie zalecanych parametrów jakości wody.

Jednostki VA SALT posiadają stopień ochrony IP65. Zaleca się jednak instalowanie urządzenia z dala od bezpośredniego światła słonecznego, a także w bezpiecznej odległości od zamkniętych pojemników z chemikaliami, których opary mogłyby stworzyć środowisko korozyjne/agresywne, które mogłoby spowodować uszkodzenie stacji uzdatniania słonej wody.

## **2. PRZYGOTOWANIE BASENU**

### **2.1. Dodawanie soli do basenu**

Aby woda działała prawidłowo, stężenie soli w basenie musi być optymalne pod względem wartości pH. Zalecana wartość stężenia soli i pH powinna wynosić następujący:

<b>Woda basenowa pH</b>	<b>7,0 – 7,4</b>
<b>stężenie soli basenowej w kg/m<sup>3</sup></b>	<b>4,0 – 6,0</b>

Urządzenie może pracować w niższych stężeniach (od 2 kg/m<sup>3</sup>), jednakże dla optymalnego wytworzenia i produkcji chloru zalecane jest stężenie soli na poziomie 4 kg/m<sup>3</sup>. Ze względu na kompensację strat podczas mycia filtra, na skutek opadów atmosferycznych, dolewania wody itp. zaleca się utrzymywanie stężenia soli w wodzie basenowej na poziomie 5 kg/m<sup>3</sup>.

#### **Przykład:**

- aby obliczyć wymaganą ilość soli do swojego basenu, wykonaj następujące czynności:

\* basen o wymiarach 9 x 4,5 x 1,6 m = 64,8 m<sup>3</sup>

\* wymagane stężenie 5 kg/m<sup>3</sup>

\* niezbędna ilość soli basenowej 64,8\*5 = 324 kg

Zalecamy stosowanie soli przeznaczonej bezpośrednio do użytku basenowego lub stacje uzdatniania słonej wody. Jest to specjalna sól, która szybko się rozpuszcza i ma specyficzne działanie skład w celu osiągnięcia optymalnych rezultatów. Dostępny jest u dealerów specjalizujących się w sprzedaży produktów i akcesoriów basenowych.

## OGŁOSZENIE



Podczas dodawania soli do basenu należy odłączyć stację uzdatniania słonej wody (przełącznik w pozycji OFF) i uruchomić pompę filtrującą na min. 4 godziny (oczywiście dłużej w przypadku większej objętości basenu) na prawidłowe rozpuszczenie i wymieszanie soli w wodzie basenowej. W przypadku braku prawidłowego mieszania mogą wystąpić powtarzające się komunikaty alarmowe „przeciążenie”.

Dodawanie soli do wody w basenie należy przeprowadzać stopniowo, 2-3 razy, aby nie przedawkować, co byłoby konieczne.

rozcieńczyć dodając świeżą wodę. Wskazane jest również równomierne dozowanie soli na całym obwodzie basenu, aby nierozpuszczona sól nie była zasysana bezpośrednio przez dysze ssące.

### 2.1. Bilans chemiczny wody basenowej

Działanie stacji uzdatniania słonej wody zapewnia bezpieczną kąpiel, lub zapewnia higieniczne bezpieczeństwo wody basenowej. Skuteczność dezynfekcji zależy przede wszystkim od wartości pH, dlatego należy regularnie sprawdzać jakość wody (ważne parametry) przy pomocy testera.

Oprócz wyżej wymienionej wartości pH należy określić inne parametry, aby mieściły się w wymaganym zakresie dla optymalnej pracy i funkcjonowania całej technologii oraz higienicznego bezpieczeństwa wody.

Przed uruchomieniem samej stacji uzdatniania słonej wody wskazane jest wykonanie analizy wody basenowej w celu ustalenia parametrów i skorygowania ich w przypadku odbiegających od normy. zakres zalecany przez producenta.

## 3. INSTALACJA URZĄDZENIA

Postanowienia ogólne

Zamontuj ogniwo elektrodowe w POZYCJI PIONOWEJ z okablowaniem skierowanym do góry. Jeżeli ze względu na brak miejsca w pomieszczeniu technicznym lub inne okoliczności nie jest możliwe ustawienie pionowe, kuwetę należy ustawić poziomo, tak aby czujnik wody (napowietrzenia) znajdował się w górnej części kuwety.

Parametr	Min. wartość	Maks. wartość
pH	7.0	7.8
wolny chlor (mg/l)	0.5	2.5
chlor związany (mg/l)	--	0.6
brom całkowity (mg/l)	3.0	6.0
biguanid (mg/l)	25	50
kwasy cyjanurowe (mg/l)	--	<75
ozon (basen) (mg/l)	--	0
ozon (technologia)	0.4	--
zmętnienie (ntu)	--	<1

tlenki (mg/l)	--	<3
tlenki (mg/l)	--	<20
amoniak (mg/l)	--	<0.3
żelazo (mg/l)	--	<0.3
miedź (mg/l)	--	<1.5
zasadowość (mg/l)	100	160
przewodność (us/cm)	--	<1700
TDS (mg/l)	--	<1000
twardość (mg/l)	150	250

**Umieścić ogniwo w najwyższym możliwym punkcie obiegu recyrkulacji, zawsze na rurze tłocznej (za pompą i zbiornikiem filtra).**

Jeśli to możliwe, zawsze instaluj ogniwo na obejściu z odpowiednimi zaworami odcinającymi. Ułatwi to wszelkie możliwe prace serwisowe, konserwację ogniw, wymianę elektrod itp.

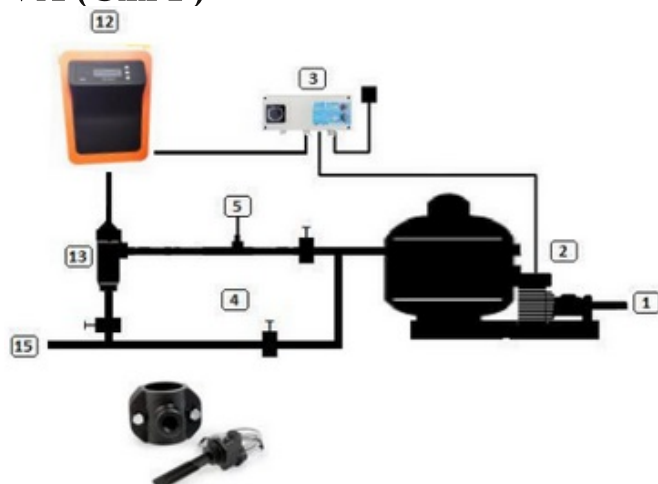
Jeśli masz urządzenie zewnętrzne, w tym. sond pomiarowych, nie należy umieszczać sond w pobliżu celi. Bliskość źródła prądu elektrycznego może mieć wpływ (zakłócić) mierzony sygnał, który może nie odpowiadać wartościom rzeczywistym. Zachowaj minimalną odległość 0,5 m pomiędzy lokalizacją sond a samą celą.

**Zaleca się instalację sond pH/ORP w rurociągu za naczyniem filtrującym (lub na naczyniu filtrującym typu by-pass).** Jeżeli takie położenie nie jest możliwe, sondy należy instalować przed naczyniem filtrującym, jednak wymagane będą częstsze **przeгляdy i konserwacja tak umieszczonych sond (większe ryzyko uszkodzenia przez zabrudzenia mechaniczne)** - więcej informacji w rozdziale 5 - „Konserwacja „.

**Istotnym elementem instalacji jest również prawidłowe uziemienie urządzenia i wszystkich elementów technologicznych.** Alternatywnie możliwe jest dodanie połączenia tytanowego

(2x - numer katalogowy 512120), które można umieścić przed i za sondą pomiarową pH/ORP, całkowicie izolując ją i chroniąc przed ewentualnymi „prądami błędzącymi”.

## Schemat połączeń hydraulicznych SÓL VA (Cxx P)



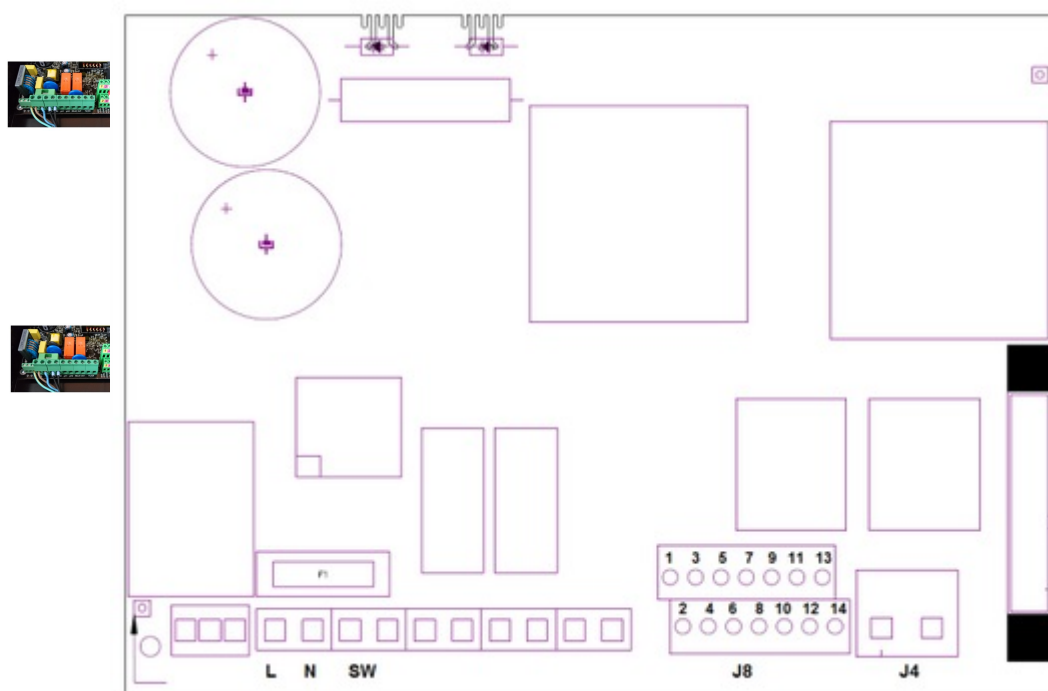
1. Odsysanie z basenu
2. Pompa i filtracja
3. Jednostka sterująca / tablica rozdzielcza
4. Obejście
5. Kłapa przepływowa

12. Jednostka VA SALT EVO
13. Ogniwo elektrolityczne
15. Wypuść do basenu

**Podłączenie wejściowe i wyjściowe ogniwa wykonane jest w taki sposób, aby możliwe było przyklejenie go do rury PCV o średnicy 50 mm. Można zastosować rury o innych średnicach, ale zawsze należy je montować przy użyciu odpowiednich akcesoriów / gładkich reduktorów.**

### 3.3. Schemat okablowania elektrycznego

#### 3.3.1. SÓL VA (Cxx P)



**Płyta podajnika -- P927/4 (10; 15 g/h) -- P950/3 (20; 25 g/h) -- P953/2 (35 g/h)**

**Płytki pomiarowe - P909/7**

uziemiające urządzenie

L, N - Zasilanie 220V

SW - włącznik/wyłącznik


**J4: Połączenie ogniwa (polaryzacja nie ma znaczenia / automatyczne czyszczenie = zmiana polaryzacji)**



J8:

- 1: Nieużywany
- 2: Nieużywany
- 3: zakryj się
- 4: przykrycie
- 5: Czujnik napowietrzenia (biały kabel)
- 6: Zewnętrzny przepływ mechaniczny. klapka (5-6\*)
- 7: Nieużywany
- 8: Nieużywany
- 9: Nieużywany
- 10: Nieużywany
- 11: Nieużywany
- 12: Nieużywany
- 13: Nieużywany
- 14: Nieużywany

F1: Bezpiecznik

LK2:  Start/Stop - zworka (rozdział 3.3.2.1)

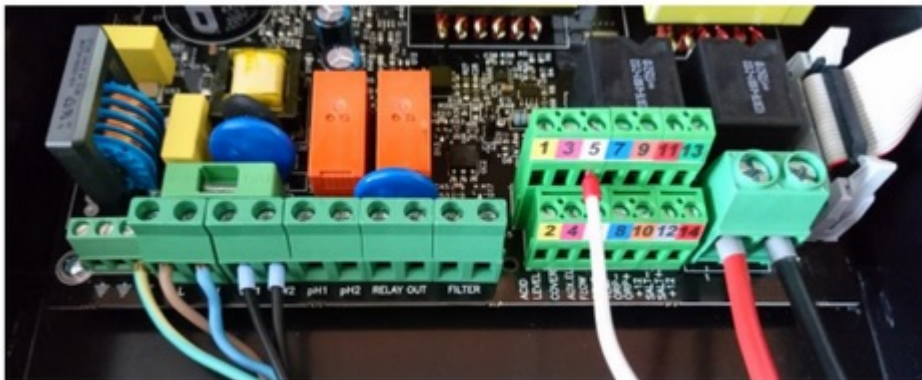
**\* Notatka:**

**Podłączyć tłumik mechaniczny (przepływu) do zacisków (5–6).**

**W tym przypadku biały kabel nie jest nigdzie podłączony (nie będzie używany).**

**Aktywacja zacisków 5–6, ew. aktywacji funkcji kłapy przepływu należy dokonać w menu konfiguracyjnym urządzenia.**

### 3.3.1.1. Tylko czujnik napowietrzenia (biały przewód z ogniwa)



**J4: Połączenie ogniwa (polaryzacja nie ma znaczenia / automatyczne czyszczenie = zmiana polaryzacji)**

**5 (białe pole): Czujnik napowietrzenia (biały kabel)**



## 3.3.1.2. Mechaniczny zawór przepływowy



**J4: Połączenie ogniwa (polaryzacja nie ma znaczenia / automatyczne czyszczenie = zmiana polaryzacji)**

**5: (białe pole): Zewnętrzny mechaniczny tłumik przepływu (czarny kabel)\***

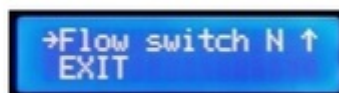
**6: (białe pole) Zewnętrzny mechaniczny tłumik przepływu (czerwony kabel)\***

**\* Notatka:**

**Podłączyć tłumik mechaniczny (przepływu) do zacisków (5–6).**

**W tym przypadku biały kabel nie jest nigdzie podłączony (nie będzie używany).**

**Aktywacja zacisków 5–6, ew. aktywacji funkcji kłapy przepływu należy dokonać w menu konfiguracyjnym urządzenia.**



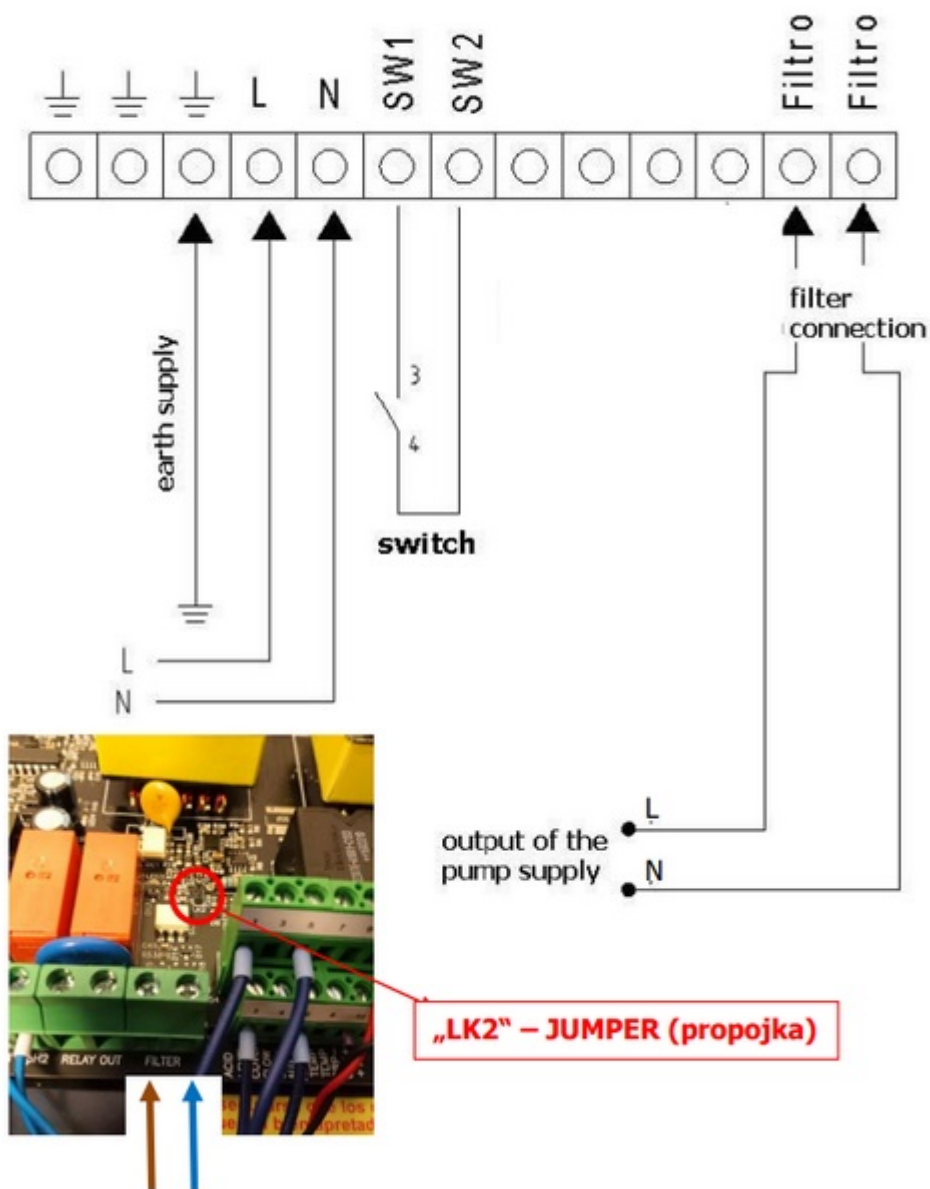
## 3.3.2. Zaawansowane funkcje

### 3.3.2.1. Sterowanie stop-start

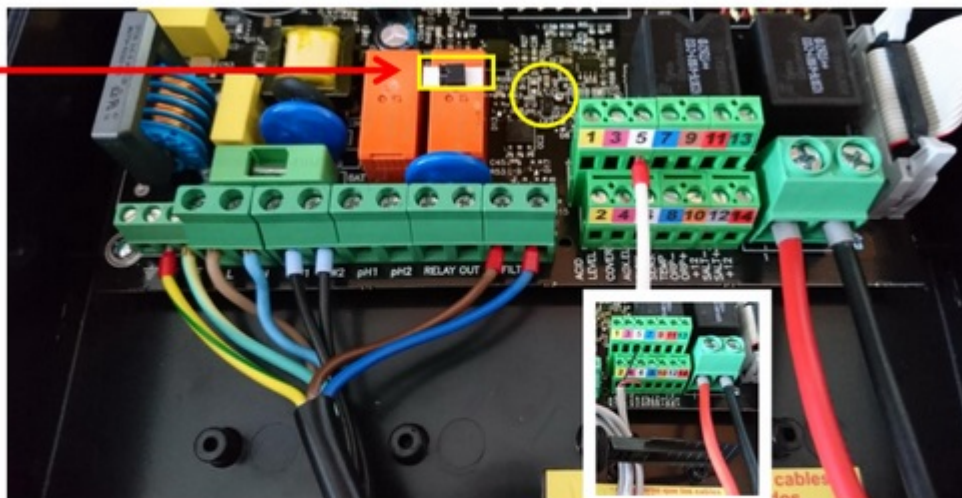
**Tryb ten pozwala na to, aby jednostka uzdatniania słonej wody była zawsze pod napięciem, więc jeśli pompa recyrkulacyjna zostanie uruchomiona, jednostka otrzyma sygnał i umożliwi jej uruchomienie - wytwarzanie chloru. Jeżeli natomiast pompa zostanie wyłączona, na wyświetlaczu pojawi się komunikat „Stop”, a urządzenie wyłącza się samoczynnie lub przestanie wytwarzać gazowy chlor.**

Aby aktywować to sterowanie, należy zdjąć ZWORKE „LK2” z elektroniki mocy. Urządzenie będzie zasilane bezpośrednio z sieci elektrycznej 230V. Sygnał napięcia przełączającego (równoległy) do pompy zostanie podłączony do listwy zaciskowej oznaczonej „Filtro = Filter”.

## STOP-START CONTROL



**3.3.2.2. START/STOP – połączenie napięcia z recyrkulacją przez pompę w połączeniu z czujnikiem napowietrzenia lub z klapą przepływową**



FILTR (L,N) - przyłącze napięcia (230V) - wykorzystanie sygnału równoległe z pompą obiegową  
**JUMPER „LK2”** - konieczne jest zdjęcie zworki w celu załączenia funkcji START/STOP\*  
**J4:** Połączenie ogniwa (polaryzacja nie ma znaczenia / automatyczne czyszczenie = zmiana polaryzacji)

**5 (białe pole): Czujnik napowietrzenia (biały kabel)**

**Kłapa przepływowa nabo:**

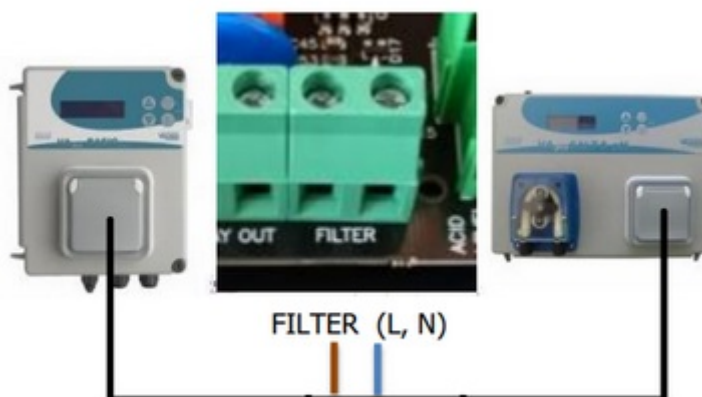
**5: (białe pole): Zewnętrzny mechaniczny tłumik przepływu (czarny kabel) - ustawienia na stronie 7**

**6: (białe pole) Zewnętrzny mechaniczny tłumik przepływu (czerwony kabel) - ustawienia na stronie 7**

**\* Notatka:**

**Aby aktywować to sterowanie, należy zdjąć ZWORĘ „LK2” z elektroniki mocy. Urządzenie będzie zasilane bezpośrednio z sieci elektrycznej 230V, a sygnał napięcia przełączającego (równoległe) z pompą zostanie podłączony do listwy zaciskowej oznaczonej „Filtro = Filter”.**

Funkcja START/STOP jest optymalna do ewentualnej kontroli za pomocą stacji dozującej. Stacja uzdatniania słonej wody będzie zasilana na stałe i sygnałem napięciowym ze stacji dozowania w razie potrzeby przełączy produkcję chloru gazowego.



## 4. URUCHOMIENIE I USTAWIENIE URZĄDZENIA

### 4.1. SÓL WA

Po zamocowaniu urządzenia, podłączeniu hydraulicznym i wymieszaniu soli z wodą basenową można uruchomić i ustawić samą stację uzdatniania słonej wody.

Aby ustawić produkcję chloru, użyj przycisków obok wyświetlacza.

Jedotki VA SALT wyposażony jest w wyświetlacz LCD, za pomocą którego możliwe jest dokonanie wszelkich ustawień i konfiguracji urządzenia, w tym podgląd alarmów i raportów. Poniższa tabela pokazuje przegląd menu konfiguracyjnego:

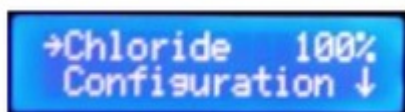
EN Menu	PL Menu
<b>Man menu</b>	<b>Podstawowe menu</b>
Chloride (%)	Produkcja chloru (%)
Configuration	Ustawienia
<b>Configuration menu</b>	<b>Ustawienia jednostki</b>
Cleaning (h)	sprzątanie (h)
Language	Język
Cover (N)/Y	Ostona (N) / A
Buzzer (Y)/N	Alarm (A) / N
Flow switch (Y)/N	Tłumik przepływu (N) / A
<b>(default settings)</b>	<b>(Ustawienia domyślne)</b>

Pozycję w menu i jego poruszanie się można sprawdzić za pomocą strzałki znajdującej się w lewej części wyświetlacza.

Jeżeli dla parametru istnieje inne podmenu, należy zatwierdzić przycisk „OK”, aby wejść do menu rozszerzonego z późniejszą modyfikacją parametrów za pomocą strzałek „w górę” / „w dół”. Dla w celu zatwierdzenia zmiany (np. zmiany czasu, zmiany mocy) należy ponownie nacisnąć/zatwierdzić przycisk „OK”.

## 4.1.1. Podstawowy wyświetlacz LCD

Po uruchomieniu urządzenia na wyświetlaczu pojawiają się następujące podstawowe parametry:



- górna linia wskazuje produkcję chloru w %, czyli napięcie w ogniwie
- w drugiej linii wyświetla się >Menu możliwość dostępu do menu konfiguracyjnego (wciśnięcie przycisku „OK” powoduje wejście do menu zmiany parametrów. W przypadku załączonego alarmu powiadomienie pojawi się w tej drugiej linii.

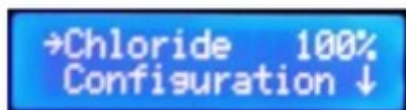
## 4.1.2. Podstawowe menu

Aby wejść do menu konfiguracyjnego z ekranu podstawowego, należy nacisnąć klawisz „OK”:

Do poruszania się w górę i w dół pomiędzy poszczególnymi parametrami służą klawisze strzałek. Pozioma strzałka po lewej stronie wskazuje, który parametr możesz aktualnie edytować po naciśnięciu klawisza „OK” (po zmianie wartości ponownie zatwierdź dokonane zmiany).

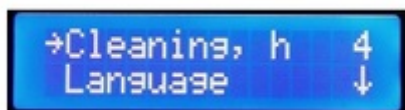
## 4.1.3. Ustawienie produkcji chloru (%)

W tym podmenu masz możliwość ustawienia parametrów związanych z produkcją chloru. Ręczna konfiguracja mocy możliwa jest w zakresie 0 - 100%. Użyj strzałek, aby ustawić żądany wartość produkcji (%) i zatwierdź ją przyciskiem „OK”.



## 4.1.4. Ustawienia jednostki

W menu konfiguracyjnym możliwa jest modyfikacja parametrów pracy, które należy ustawić po faktycznej instalacji / uruchomieniu urządzenia.



### 4.1.4.1. Czyszczenie ogniów (cykl)

Urządzenia do uzdatniania wody słonej wyposażone są w system automatycznego czyszczenia (zmiana polaryzacji elektrody ogniwa). Cykle te wykonywane są regularnie w regulowanych odstępach czasu (zakres 1-8 godzin) w zależności od twardości wody. W przypadku twardszej wody czyszczenie należy wykonywać częściej lub oprócz automatycznej zmiany polaryzacji zalecane jest również chemiczne czyszczenie elektrod:

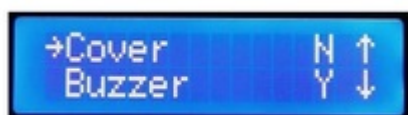
Zanurz elektrody w roztworze wody i 20% kwasu solnego. Do czyszczenia nie należy używać żadnych ostrych przedmiotów, gdyż może to spowodować uszkodzenie elementu specjalnego powierzchni tytanu ogniwa elektrolitycznego.

Elektrody należy czyścić chemicznie w następujących przypadkach:

- \* Jeśli pojawia się ostrzeżenie o „niskim zasoleniu”, ale stężenie soli jest prawidłowe.
- \* Jeśli pojawi się ostrzeżenie „nadmiar soli”, ale stężenie soli jest prawidłowe.
- \* Jeśli pojawi się ostrzeżenie „brak przepływu”, ale cała woda przepływa (jeśli używany jest tylko czujnik napowietrzenia).

#### 4.1.4.2. Język

Aby zmienić język należy wybrać odpowiednie podmenu, wejść w menu dostępnych mutacji językowych (w tym CZ) i zatwierdzić zmianę przyciskiem „OK”. Jeśli nie chcesz zmieniać innych parametrów, należy wyjść z menu potwierdzając „EXIT”.



#### 4.1.4.3. Maskowanie warstw

Jeżeli basen jest wyposażony w automatyczną pokrywę poziomą, istnieje możliwość skonfigurowania jednostki VA SALT w taki sposób, aby po przykryciu poziomu zmniejszała moc/produkcję do 20% - styk zatrzymujący musi być podłączony do gniazdka elektrycznego. deski zgodnie ze schematem (rozdział 3.3.1).

Zmniejszona produkcja sygnalizowana jest na domyślnym wyświetlaczu literą „C” obok procentowej wydajności urządzenia. Funkcja ta gwarantuje, że materiał (np. żaluzja, lamela, folia) nie zostanie narażony na działanie chloru w większym stężeniu niż w przypadku standardowych prace bez rejestracji poziomu.

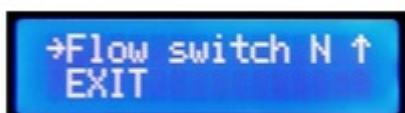


**Uwaga: jeśli basen jest zadaszony, zawsze zaleca się za nim podążać odczekaj około pół godziny przed kąpielą. Powodem jest odprowadzanie ewentualnych oparów chloru gazowego pomiędzy poziomem wody a samym pokryciem basenu.**

#### 4.1.4.4. Alarm/alarm akustyczny

Jeśli alarm zostanie aktywowany, urządzenie zatrzyma produkcję i wyświetli alarm dźwiękowy i wizualny, aby wskazać, że problem wymaga rozwiązania. Można jednak wyłączyć alarm akustyczny (Buzzer = N / Alarm = N).

Fabrycznie urządzenie jest dostarczane z aktywnym alarmem (Buzzer=Y/Alarm=A).



## 4.1.4.5. Tłumik przepływu

Czujnik zalania wykrywa, czy w ogniwie znajduje się woda czy komórka jest napowietrzona. Jeżeli czujnik nie zostanie zalany, urządzenie zatrzymuje produkcję chloru i aktywuje komunikat alarmowy na wyświetlaczu wraz z sygnalizacją akustyczną i diodową. Po ponownym zalaniu czujnika, urządzenie automatycznie powróci do standardowego trybu pracy.

Zamiast standardowego czujnika zalania zaleca się zastosowanie klasycznego mechanicznego czujnika przepływu (zaworu), który można podłączyć do listwy zaciskowej urządzenia (rozdział Błąd! Nie znaleziono źródła odniesienia.). W przypadku zastosowania mechanicznego czujnika, należy aktywować tę funkcję w menu.

Zdjęcie poglądowe zaworu przepływowego



Do aktywacji czujnika przepływu wymagany jest „zestaw przepływu”, który jest częścią jednostki. Funkcję przełączania według klapki przepływu należy aktywować w menu Flow switch = Y / Śr. klapka = A.

## 4.2. Alarmy i komunikaty ostrzegawcze

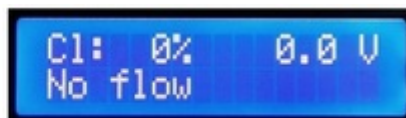
W przypadku niestandardowego zachowania się urządzenia podczas pracy mogą zostać wyświetlone alarmy lub urządzenie poinformuje Cię o tym za pomocą alarmu (wizualnego, akustycznego).

sygnalizacja braku możliwości dalszej pracy centrali w danych warunkach) lub komunikat ostrzegawczy (sygnalizacja akustyczna, że dalsza praca centrali bez niezbędnej działania może wywołać alarm).

**Wiadomość ostrzegawcza:**



**Komunikat alarmowy:**



#### 4.2.1. VA SALT – Komunikat ostrzegawczy

Powoduje	Interwencja
<ul style="list-style-type: none"> <li>● <b>Nadmiar soli – „ZBYT DUŻO SOLI”:</b></li> </ul>	
Obiekt w ogniwie/elektrolicie. komórka jest zatkana	Wyjmij ogniwo i wyczyść chemicznie
Za dużo soli w wodzie	Nie jest konieczna żadna interwencja LUB wymiana części wody
<ul style="list-style-type: none"> <li>● <b>Brak soli - „NISKA SÓŁA”:</b></li> </ul>	
Urządzenie nie może osiągnąć maksymalnego poziomu produkcji/produkcji chloru	
Elektrolit. komórka jest zatkana	Wyjmij ogniwo i wyczyść chemicznie
Brak soli w wodzie / niska temperatura wody	Dodać sól do wody, w przeciwnym razie nie można osiągnąć maksymalnego poziomu produkcji / podgrzać wodę do temperatury min. 15°C

#### 4.2.2. VA SALT – Alarmy

Powoduje	Interwencja
<ul style="list-style-type: none"> <li>● <b>Przepływ wody - „NO WATER”</b></li> </ul>	
Najbardziej prawdopodobną przyczyną jest zatrzymanie pompy. Po przywróceniu przepływu alert zostanie automatycznie ukryty	Przywróć cyrkulację wody
Elektrolit. komórka jest zatkana osadem	Wyjmij ogniwo i wyczyść chemicznie
Problem z podłączeniem czujnika/czystością	Sprawdź, czy przewód czujnika (biały przewód) nieuszkodzony i dobrze podłączony / oczyścić czujnik
W ogniwie/czujniku napowietrzonym jest za dużo gazu np. po wyłączeniu pompy obiegowej	Odpowietrzyć pojemnik z komórką
Ogniwo elektrolityczne jest uszkodzone	Elektrolit. wymienić ogniwo na nowe
<ul style="list-style-type: none"> <li>● <b>„SHORT CIRCUIT (ZWARCIE)”</b></li> </ul>	
Ogniwo nie jest prawidłowo podłączone do urządzenia	Sprawdź podłączenie przewodów połączeniowych i upewnij się, że są dobrze dokręcone



Metalowy przedmiot dostał się pomiędzy elektrody ogniwa	Wyłącz urządzenie i usuń metalowy przedmiot znajdujący się pomiędzy elektrodami
<ul style="list-style-type: none"> <li>• „OPEN CIRCUIT (OBWÓD OTWARTY)”</li> </ul>	
Ogniwo nie jest prawidłowo podłączone do urządzenia	Sprawdź podłączenie przewodów połączeniowych i upewnij się, że są dobrze dokręcone
Ogniwo jest uszkodzone mechanicznie lub zużyte w wyniku pracy	Sprawdź artykuł i wymień go na nowy
Woda w basenie ma bardzo niskie zasolenie	Dodaj sól i pozwól jej się dokładnie rozpuścić, mieszając

**Uwaga: artykuł należy czyścić co najmniej raz w roku zgodnie z opisem (pkt. 5.1), co zaleca się przeprowadzać zawsze przed rozpoczęciem sezonu letniego.**

### 4.3. Ogniwo elektrolityczne i jego żywotność

Ogniwa elektrolityczne zostały zaprojektowane tak, aby osiągnąć żywotność 10 000 godzin. Jednak ta żywotność jest bezpośrednio związana z jakością i temperaturą wody, lub z prawidłowym użytkowaniem urządzenia.

Prosimy o zapoznanie się z poniższymi zaleceniami, aby zapewnić żywotność ogniwa.

#### a) Stężenie soli

Bardzo ważnym parametrem wpływającym na żywotność ogniwa jest prawidłowe stężenie soli w wodzie basenowej. Jeśli stężenie soli będzie niskie przez długi czas, ogniwo ulegnie przedwczesnej degradacji, ponieważ urządzenie pracuje przy wyższym napięciu niż normalnie w optymalnych warunkach. Bardzo ważne jest, aby dodać sól, gdy tylko urządzenie zgłosi jej brak alarmem.

#### b) Praca w niskich temperaturach

Upewnij się, że urządzenie nie pracuje w niskich temperaturach (poniżej 15°C) przez dłuższy czas. Ogniwo ulega przedwczesnej degradacji, ponieważ urządzenie pracuje przy wyższym napięciu niż normalnie w optymalnych warunkach. Podczas eksploatacji w zimie (basen przystosowany do zimowania) w celu zapewnienia odpowiedniej jakości wody lepiej jest zastosować alternatywne urządzenie lub dezynfekcję chlorem w tabletkach. Jeśli chcesz używać oczyszczalni słonej wody w niskich temperaturach, zmniejsz maksymalną wydajność na przykład do 50% zamiast 100%.

#### c) Automatyczne cykle czyszczenia

Odstęp pomiędzy automatycznymi cyklami czyszczenia można ustawić w zakresie 1-8 godzin, dzięki czemu istnieje możliwość dostosowania pracy do twardości wody w basenie. Domyślna konfiguracja to 4 godziny. Jeśli woda w Twoim basenie jest bardzo twarda, możesz skrócić ten

odstęp, automatyczne czyszczenie będzie działać częściej, jednak taki stan skróci żywotność ogniwa. W takim przypadku bardziej wskazane jest dodanie do instalacji lub domu zmiękczacza, który zabezpieczy cały sprzęt i dystrybucję wody. Z drugiej strony, jeśli woda jest miękka, można zwiększyć częstotliwość czyszczenia, a żywotność ogniwa zostanie wydłużona.

#### **d) Niewystarczające czyszczenie**

Jeśli zaobserwujesz obecność osadów wapnia na ścianach basenu lub pomiędzy elektrodami ogniwa elektrolitycznego, należy przeprowadzić jego czyszczenie CHEMICZNE zgodnie z opisem w rozdziale 5.1.

Należy upewnić się, że urządzenie nie będzie pracować w takich warunkach przez dłuższy czas.

## **5. KONSERWACJA I SERWIS SPRZĘTU**

Należy ściśle przestrzegać zaleceń podanych w rozdziale 1.4 – „Instrukcje bezpieczeństwa”.

Jednostka VA SALT posiada automatyczne czyszczenie ogniwa, lub zmiana polaryzacji elektrod.

Ten automatyczny proces znacznie upraszcza konserwację elektrody.

Mają żywotność zależną od pracy urządzenia pod obciążeniem. Dla dalszej bezawaryjnej pracy konieczna jest wymiana zużytych części/ogniwa elektrolitycznego na nowe (jeżeli po czyszczeniu nie będzie ono działać prawidłowo). Skontaktuj się ze swoim dostawcą technologii basenowej.

### **5.1. Chemiczne czyszczenie elektrod**

Oprócz czyszczenia automatycznego, w przypadku problemów z całościowym czyszczeniem chemicznym wskazane jest wykonanie:

- \* Jeśli urządzenie zgłosi „NISKI poziom soli”, gdy zasolenie w basenie jest prawidłowe,
- \* Jeśli urządzenie zgłosi „OBWÓD OTWARTY”, gdy zasolenie w basenie jest prawidłowe,
- \* Jeśli na elektrodach znajduje się kamień (jeśli woda źródłowa ma większą twardość). Należy częściej ustawiać automatyczną zmianę polaryzacji, uzupełniać technologię zmiękczaczem wody lub wykonywać chemiczne czyszczenie elektrod. Zanurz elektrody w roztworze wody i 20% kwasu solnego. Do czyszczenia nie należy używać żadnych ostrych przedmiotów (nie należy czyścić mechanicznie), gdyż może to spowodować uszkodzenie specjalnej tytanowej powierzchni.

## **6. GWARANCJA, WARUNKI GWARANCJI**

**Dziękujemy za wybranie urządzenia VA SALT do uzdatniania wody w Twoim basenie.**

**Jednostki uzdatniania wody morskiej VA SALT posiadają dwuletnią gwarancję na sterownik.**

**Gwarancja na elektrody wynosi 2 lata lub 10 000 godzin pracy.**

Niniejsza gwarancja jest udzielana przez właściciela urządzenia i nie podlega przeniesieniu. Wszystkie urządzenia są w pełni testowane fabrycznie przed zapakowaniem. W przypadku problemów technicznych ke co nastąpi w ciągu 24 miesięcy od sprzedaży, wadliwe urządzenie zostanie naprawione/wymienione. Wymiana urządzenia nie jest możliwa, chyba że wadliwe urządzenie zostanie zwrócone.

**Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych korozją, wilgocią, nadmierną temperaturą lub wibracjami, nieprawidłową instalacją, przepięciem lub jakąkolwiek inną przyczyną wynikającą z okoliczności wykraczających poza normalne warunki pracy.** W przypadku stwierdzenia wady urządzenie należy zwrócić sprzedawcy lub importerowi/producentowi. Koszty wysyłki pokrywa Klient.

O ile nie uzgodniono inaczej, wszelkie naprawy gwarancyjne przeprowadzane są u importera/producenta.

**Vágner Pool s.r.o. może modyfikować produkty i instrukcje obsługi bez wcześniejszego powiadomienia.**

**Dziękujemy za wybranie uzdatniania słonej wody VA SALT SMART do Twojego basenu.**

Dovozce:  
VÁGNER POOL s.r.o.  
Nad Safinou 348  
Vestec, Praha – západ  
252 42  
Česká republika  
[www.vagnerpool.com](http://www.vagnerpool.com)

